BẢN MÔ TẢ CÔNG VIỆC

Vị trí công việc: Kỹ sư bậc II – Nhóm In 3D Kim Loại Bằng Laser

Công ty: Tập đoàn Ching Luh Việt Nam

Địa điểm làm việc: KCN Thuận Đạo – Huyện Bến Lức – Tỉnh Tây Ninh

Báo cáo trực tiếp: Trưởng Nhóm In 3D Kim Loại

I. GIỚI THIỆU VỀ CÔNG TY

Tập đoàn Ching Luh được thành lập năm 1969 tại Đài Nam, Đài Loan. Trải qua hơn 50 năm hình thành và phát triển, Tập đoàn Ching Luh đã khẳng định mình là một trong những nhà sản xuất giày thể thao hàng đầu thế giới với hoạt động sản xuất tại Việt Nam và Indonesia. Ching Luh Việt Nam hiện có 04 nhà máy với tổng quy mô hơn 30.000 công nhân viên. Chúng tôi luôn hướng tới đổi mới công nghệ, nâng cao chất lượng sản phẩm và xây dựng môi trường làm việc chuyên nghiệp, nơi mỗi nhân viên được phát huy tối đa năng lực và phát triển sự nghiệp.

II. MỤC TIÊU CÔNG VIỆC

Kỹ sư bậc II – Nhóm In 3D Kim Loại Bằng Laser chịu trách nhiệm thiết kế chi tiết mô hình khuôn 3D theo công nghệ SLM; chuẩn bị, quản lý và xử lý tệp dữ liệu in; thực hiện quét và tạo khuôn kim loại; tham gia đánh giá thiết kế và cải tiến sản phẩm; đảm bảo chất lượng mô hình, tiến độ công việc và góp phần ứng dụng công nghệ in 3D kim loại hiện đại vào phát triển sản phẩm, khuôn mẫu tại công ty.

III. NHIỆM VỤ VÀ TRÁCH NHIỆM CHÍNH

1. Thiết kế chi tiết mô hình khuôn 3D theo chuẩn SLM

- Thiết kế chi tiết mô hình khuôn, bộ phận cơ khí theo yêu cầu kỹ thuật; đảm bảo cấu trúc phù hợp với nguyên lý hoạt động của công nghệ SLM (Selective Laser Melting).
- Tối ưu hóa cấu trúc mô hình: bố trí vị trí in, thiết kế cấu trúc đỡ, giảm trọng lượng vật liệu mà không ảnh hưởng cơ tính; đảm bảo tính khả thi khi chế tạo bằng máy in 3D kim loại.
- Kiểm tra, xác minh tính chính xác về kích thước, dung sai và độ khớp lắp ráp giữa các bộ phận; điều chỉnh kịp thời khi có yêu cầu thay đổi.

2. Quản lý & Xử lý tệp STL chuẩn bị in

- Nhận tệp thiết kế, chuyển đổi và xử lý thành định dạng STL chuẩn; kiểm tra lỗi bề mặt, lưới đa giác, sửa chữa nếu có.

- Thiết lập tham số in: hướng đặt bộ phận, cấu trúc đỡ, phân lớp, đường quét laser; đảm bảo tối ưu chất lượng, thời gian và chi phí vật liệu.
- Quản lý phiên bản tệp, lưu trữ khoa học; theo dõi tiến độ chuẩn bị dữ liệu cho từng đơn hàng/dự án; đảm bảo không mất mát, nhầm lẫn thông tin.

3. Thực hiện quét & Tạo khuôn kim loại bằng công nghệ SLM

- Thực hiện quét 3D đối tượng tham chiếu; xử lý đám mây điểm, tái tạo mô hình bề mặt; đối chiếu với yêu cầu thiết kế.
- Chuẩn bị máy, vật liệu bột kim loại, khí bảo vệ; chạy chương trình in theo quy trình; giám sát quá trình chế tạo, phát hiện và xử lý kịp thời tình huống bất thường.
- Hoàn thiện sản phẩm sau in: tách khỏi đế, loại bỏ cấu trúc đỡ, làm sạch, xử lý bề mặt; kiểm tra kích thước, ngoại quan so với tiêu chuẩn.

4. Đánh giá thiết kế & Phản hồi cải tiến

- Tham gia đánh giá tính khả thi của thiết kế ngay từ giai đoạn đầu; đưa ra ý kiến chuyên môn về cấu trúc, vật liệu, phương pháp chế tạo phù hợp với công nghệ SLM.
- Phân tích kết quả thực tế; đề xuất cải tiến thiết kế, quy trình để nâng cao chất lượng, độ chính xác và hiệu quả sản xuất.
- Tổng hợp kinh nghiệm, chia sẻ với bộ phận Thiết kế, Phát triển sản phẩm; góp phần hoàn thiện tiêu chuẩn ứng dụng công nghệ in 3D kim loại tại công ty.

5. An toàn & Công việc khác

- Tuân thủ nghiêm ngặt quy định an toàn lao động khi làm việc với máy laser, vật liệu bột kim loại và thiết bị quét; sử dụng đầy đủ trang bị bảo hộ cá nhân.
- Bảo quản, bảo trì thiết bị theo quy định; báo cáo tình trạng máy, đề xuất sửa chữa/kiểm tra định kỳ.
- Thực hiện các công việc khác theo sự phân công của cấp trên.

IV. YÊU CẦU NĂNG LỰC & KINH NGHIỆM

Trình độ học vấn: Tốt nghiệp Trung cấp Phổ thông trở lên, ưu tiên tốt nghiệp các ngành Thiết kế Công nghiệp, Cơ khí, Chế tạo Máy hoặc các ngành liên quan.

Kinh nghiệm chuyên môn: Có kinh nghiệm sử dụng phần mềm thiết kế CAD; hiểu quy trình mô hình hóa 3D và cấu trúc cơ khí là ưu tiên.

Ngoại ngữ: Không yêu cầu tiếng Anh.

Kiến thức chuyên môn:

- Thành thạo phần mềm thiết kế CAD; có hiểu biết về mô hình hóa bề mặt, khối rắn và định dạng tệp STL.
- Hiểu cơ bản về công nghệ in 3D, đặc biệt là SLM; biết về vật liệu kim loại, quy trình chế tạo và giới hạn của công nghệ.
- Nắm vững nguyên lý cơ bản về đo lường, dung sai và kiểm tra chất lượng kích thước.
- Hiểu về thiết kế khuôn mẫu, cấu trúc cơ khí là lợi thế.

Kỹ năng:

- Thiết kế, chỉnh sửa và tối ưu hóa mô hình 3D theo yêu cầu.

- Xử lý tệp dữ liệu, chuẩn hóa dữ liệu trước khi in; phát hiện và sửa lỗi mô hình.
- Quan sát tỉ mỉ, phân tích kết quả thực tế và đưa ra đề xuất cải tiến.
- Giao tiếp rõ ràng, phối hợp hiệu quả với bộ phận Thiết kế, Kỹ thuật và Sản xuất.
- Sử dụng thành thạo tin học văn phòng cơ bản.

Thái độ & Tố chất:

- Tích cực, chủ động, tỉ mỉ và có trách nhiệm cao trong công việc.
- Ham học hỏi, nhanh nhạy với công nghệ mới; sẵn sàng đào tạo và nâng cao trình độ chuyên môn.
- Chịu được áp lực, làm việc đúng tiến độ và tuân thủ nghiêm ngặt quy định an toàn.
- **Tuân thủ tiêu chuẩn an toàn là ưu tiên hàng đầu.**

V. QUYỀN LỢI ĐƯỢC HƯỞNG

- Thu nhập cạnh tranh, phù hợp trình độ và kinh nghiệm.
- Đầy đủ chế độ Bảo hiểm xã hội, Bảo hiểm y tế, Bảo hiểm thất nghiệp theo Luật lao động.
- Được đào tạo chuyên sâu về công nghệ SLM, vận hành thiết bị cao cấp.
- Cơ hội phát triển dài hạn trong môi trường ứng dụng công nghệ tiên tiến.
- Các chế độ phúc lợi khác: thưởng lễ, Tết, thưởng niên hạn, nghỉ phép theo quy định...

VI. THÔNG TIN LIÊN HỆ & ỨNG TUYỂN

📞 Hotline / Zalo: **0917 696 238**

📧 Email nhận CV: **recruitment@chingluh.com**

📍 Địa điểm làm việc: KCN Thuận Đạo – Huyện Bến Lức – Tỉnh Tây Ninh