

BẢN MÔ TẢ CÔNG VIỆC

CÔNG TY TNHH GIÀY CHING LUH VIỆT NAM

Vị trí: Kỹ sư may vi tính – Computer Stitching Engineer (Kỹ sư Cấp I)

Bộ phận: PCC Jig Room – May Vi Tính

Nhóm công việc: Kỹ thuật

Báo cáo trực tiếp: Phó quản lý bộ phận Jig Room – May vi tính

I. TỔNG QUAN VỊ TRÍ

Chịu trách nhiệm thiết kế, xác minh và tối ưu hóa khuôn đế/khối lắp ráp cho dây chuyền may vi tính; đảm bảo giao nhận chính xác, đúng tiến độ từ giai đoạn phát triển, chuyển giao công nghệ đến sản xuất hàng loạt; xử lý sự cố quy trình, nâng cao năng lực đội ngũ và đảm bảo tuân thủ tiêu chuẩn kỹ thuật của Nike.

II. NHIỆM VỤ & TRÁCH NHIỆM CHÍNH

A. Trách nhiệm cốt lõi

1. Hoàn thành mục tiêu công việc của nhóm may vi tính; hỗ trợ xây dựng và phát triển đội ngũ hiệu quả.
2. Thiết kế khuôn/khối lắp ráp theo tiêu chuẩn Nike BP; đảm bảo tuân thủ quy trình và yêu cầu kỹ thuật.
3. Quản lý tiến độ hàng ngày; phát triển quy trình; đảm bảo giao hàng đúng hạn, chính xác; hoàn thành KPI tháng, năng suất, chi phí.
4. Đào tạo và nâng cao đa kỹ năng cho thành viên trong nhóm.
5. Thiết kế bản vẽ 2D cho khuôn may vi tính; hỗ trợ quy trình thử nghiệm để đạt tiêu chuẩn sản xuất hàng loạt.
6. Thực hiện nghiêm túc quy trình, tiêu chuẩn kỹ thuật và quản lý tài liệu; chủ động đề xuất cải tiến.

B. Các công việc cụ thể

- Phân chia mục tiêu bộ phận thành kế hoạch công việc; theo dõi tiến độ thực hiện.
- Tham gia cuộc họp định kỳ; ghi nhận, xem xét tiến độ và kết quả thực hiện mục tiêu.
- Phản hồi định kỳ cho cấp trên các ý kiến, đề xuất; báo cáo kịp thời các trường hợp bất thường, chậm tiến độ để có giải pháp xử lý.
- Nghiên cứu tiêu chuẩn ASP BP của Nike; tham gia xây dựng, tối ưu hóa tiêu chuẩn thiết kế khuôn ASP; nâng cao sự tin cậy của Nike đối với bộ phận.
- Tối ưu hóa thiết kế khuôn may vi tính để nâng cao năng suất sản xuất.
- Chủ động phối hợp với các bộ phận liên quan; thúc đẩy hợp tác hiệu quả; đảm bảo giao hàng đúng hạn, chính xác.

- Tham gia chương trình đào tạo và đánh giá kỹ năng của nhóm.
- Thu thập ý kiến, đề xuất từ các bộ phận; xây dựng kế hoạch phát triển đội ngũ.
- Thực hiện thiết kế, kiểm tra, thử nghiệm và tổng hợp kết quả theo quy trình chuẩn; đảm bảo đáp ứng tiêu chuẩn sản xuất.
- Đảm bảo an toàn lao động trong quá trình cắt khuôn, thử nghiệm; kiểm tra hàng ngày các công đoạn; xử lý ngay vấn đề bất thường; tham gia huấn luyện và đánh giá an toàn; phòng ngừa tai nạn.

III. YÊU CẦU NĂNG LỰC

A. Trình độ & kinh nghiệm

- Tốt nghiệp cao đẳng trở lên; có kinh nghiệm trong ngành giày dép.
- Kinh nghiệm: Tối thiểu 2 năm làm việc tại vị trí tương đương trong ngành giày dép.
- Ngoại ngữ: Có khả năng giao tiếp tiếng Anh.
- Tin học: Thành thạo Microsoft Office.

B. Kiến thức chuyên môn

- Hiểu rõ quy trình phát triển và sản xuất giày dép.
- Nắm vững quy trình thiết kế khuôn/mẫu.
- Hiểu cấu trúc và quy trình sản xuất thân giày may.
- Nắm vững quy trình và tiêu chuẩn Nike PE.
- Có kinh nghiệm thực tế vận hành máy CNC, máy may vi tính; phát triển quy trình công nghệ đa dạng.
- Hiểu tính chất vật liệu; linh hoạt kết hợp vật liệu và phương pháp gia công trong sản xuất.
- Khả năng phân tích và xử lý sự cố quy trình may vi tính: bất thường thiết kế, quy trình, công đoạn khó, đánh giá rủi ro sử dụng vật liệu.

C. Kỹ năng

- Giao tiếp tốt, xây dựng quan hệ hiệu quả với các bộ phận.
- Tư duy chiến lược, lập kế hoạch công việc rõ ràng.
- Nâng cao năng lực đội ngũ; theo dõi và thúc đẩy tiến độ phát triển kỹ năng nhóm.
- Phân tích dữ liệu; đưa ra quyết định dựa trên số liệu khi giải quyết vấn đề.
- Quản lý dự án, phân bổ nguồn lực và theo dõi tiến độ hiệu quả.
- Giao tiếp thuyết phục, phối hợp liên bộ phận suôn sẻ.

D. Thái độ làm việc

- Tư duy tích cực, chủ động phòng ngừa, lập kế hoạch và quản lý công việc.
- Tinh thần hợp tác, tin tưởng và tôn trọng lẫn nhau.
- Thích ứng nhanh, ham học hỏi, tự giác tuân thủ hướng dẫn công việc.
- Ưu tiên hàng đầu: Tuân thủ nghiêm tiêu chuẩn an toàn lao động.

IV. QUAN HỆ CÔNG VIỆC

- Nội bộ: Phó quản lý bộ phận, các bộ phận kỹ thuật, sản xuất, chất lượng, mua hàng.
- Bên ngoài: Đội ngũ kỹ thuật Nike, nhà cung cấp thiết bị & vật liệu.

V. ĐÁNH GIÁ THỰC HIỆN

- Tuân theo quy trình đánh giá KPI của Bộ phận PCC Jig Room.
- Đánh giá theo 3 chiều: Kiến thức chuyên môn – Kỹ năng thực hiện – Thái độ làm việc.

VI. THÔNG TIN ỨNG TUYỂN

Hãy gia nhập đội ngũ Ching Luh và cùng chúng tôi phát triển!

- Hotline / Zalo: 0917 696 238
- Email nhận hồ sơ: recruitment@chingluh.com
- Địa điểm làm việc: KCN Thuận Đạo – Huyện Bến Lức – Tây Ninh