

BẢN MÔ TẢ CÔNG VIỆC

CÔNG TY TNHH GIẤY CHING LUH VIỆT NAM

Vị trí: Kỹ sư Hỗ trợ Kỹ thuật (Thân giày) – Technical Support (Upper)

Chức vụ: Kỹ sư Cấp Cao (Senior Engineer)

Bộ phận: Tự động hóa quốc gia

Báo cáo trực tiếp: Quản lý Hỗ trợ Kỹ thuật

I. TỔNG QUAN VỊ TRÍ

Chịu trách nhiệm hỗ trợ kỹ thuật chuyên sâu cho các công đoạn cắt, may, căng, nhám thân, dán keo và các quy trình ngoài dây chuyền chính; thiết kế đồ gá, dụng cụ phục vụ công đoạn thân giày; kiểm tra quy trình và chất lượng; phối hợp chuẩn bị chuyển giao thiết bị từ giai đoạn thử nghiệm sang sản xuất đại trà, đảm bảo vận hành ổn định, bền vững.

II. NHIỆM VỤ & TRÁCH NHIỆM CHÍNH

A. Trách nhiệm cốt lõi (theo thứ tự ưu tiên)

1. Chịu trách nhiệm hỗ trợ kỹ thuật cho công đoạn cắt, may, căng, nhám thân, dán keo và các quy trình ngoài dây chuyền chính.
2. Thiết kế đồ gá, dụng cụ phục vụ chế tạo, lắp ráp và kiểm tra cho công đoạn thân giày.
3. Kiểm tra quy trình vận hành và kiểm soát chất lượng sản phẩm, công đoạn.
4. Hỗ trợ chuẩn bị điều kiện sản xuất, phối hợp với bộ phận Thiết kế chế tạo (ME) xây dựng tiêu chuẩn quy trình (PFC) khi thiết bị chuyển sang giai đoạn tạo mẫu hoặc sản xuất hàng loạt.

B. Các công việc cụ thể

- Phối hợp với Kỹ sư Giai đoạn II (Cơ khí & Điện) hiệu chỉnh, chạy thử hệ thống và thiết bị.
- Soạn thảo và gửi báo cáo kỹ thuật định kỳ cho Quản lý Dự án và Trưởng nhóm.
- Phối hợp với Quản lý Dự án thống nhất phạm vi công việc, tiến độ, tiêu chuẩn nghiệm thu và mức độ ưu tiên dự án.
- Làm việc với nhà cung cấp, Bộ phận Sản xuất, Điện cơ (ME), Điện tính (CE), Kỹ thuật công nghiệp (IE), CNTT và An toàn lao động trong quá trình xác nhận và triển khai thiết bị.
- Phối hợp chuyển giao công nghệ cho Kỹ sư Hỗ trợ Kỹ thuật Cấp cao và đội ngũ nhà máy, đảm bảo vận hành bền vững sau bàn giao.

III. YÊU CẦU NĂNG LỰC

A. Trình độ & kinh nghiệm

- Tốt nghiệp Cao đẳng / Đại học các ngành: Kỹ thuật cơ khí, Chế tạo máy, Tự động hóa, Công nghệ Giày dép hoặc ngành liên quan.
- Kinh nghiệm: 2–3 năm làm việc tại vị trí Quản lý Sản phẩm, Kỹ sư Thiết kế chế tạo hoặc vị trí tương đương.
- Ngoại ngữ: Tiếng Anh / Tiếng Hoa giao tiếp & đọc hiểu tài liệu kỹ thuật.
- Tin học: Thành thạo Microsoft Office.

B. Kiến thức chuyên môn (Thang điểm 1–4)

- Kiến thức chuyên sâu về quy trình cắt, may, căng, nhám thân, dán keo và các công đoạn ngoài dây chuyền chính: Điểm 4
- Kiểm tra chất lượng, đo lường, đánh giá chỉ tiêu sản phẩm: Điểm 4

C. Kỹ năng

- Phân tích nguyên nhân gốc rễ, xử lý sự cố hệ thống điều khiển, đề xuất giải pháp khắc phục hiệu quả.
- Phối hợp chặt chẽ, hiệu quả với các bộ phận liên quan.
- Soạn thảo báo cáo, tài liệu kỹ thuật rõ ràng, chính xác.
- Giao tiếp Tiếng Anh / Tiếng Hoa thông suốt, đủ khả năng làm việc trực tiếp với đối tác và khách hàng.

D. Thái độ làm việc

- Ưu tiên hàng đầu: Tuân thủ nghiêm ngặt tiêu chuẩn An toàn lao động: Điểm 4
- Tinh thần hợp tác, quản lý thời gian & hoàn thành đúng tiến độ: Điểm 4
- Thích ứng nhanh, ham học hỏi, tự giác tuân thủ hướng dẫn công việc: Điểm 4

IV. QUAN HỆ CÔNG VIỆC

- Nội bộ: Trưởng Bộ phận Tự động hóa Quốc gia, Quản lý Dự án Tự động hóa, các bộ phận chức năng liên quan.
- Bên ngoài: Khách hàng Nike, Nhà cung cấp thiết bị & giải pháp công nghệ.

V. ĐÁNH GIÁ THỰC HIỆN

- Tuân theo quy trình đánh giá KPI của Bộ phận Tự động hóa Quốc gia.
- Đánh giá theo 3 chiều: Kiến thức chuyên môn – Kỹ năng thực hiện – Thái độ làm việc.
- Mức đánh giá: Chưa đạt – Cần cải thiện – Đạt yêu cầu – Vượt mong đợi.

VI. THÔNG TIN LIÊN HỆ & ỨNG TUYỂN

- Hotline / Zalo: 0917 696 238
- Email nhận hồ sơ: recruitment@chingluh.com
- Địa điểm làm việc: KCN Thuận Đạo – Bến Lức – Tây Ninh